Внимание. **Предприятие-изготовитель гарантирует герметичность задвижки по классу_____ГОСТ9544-2005 при условии проведения испытаний согласно нижеприведенной методики приемо-сдаточных испытаний.**

1. **Испытание на прочность и плотность** материала корпусных деталей проводятся пробным давлением 1,5 PN=15 кгс/см^2. Пробное вещество- вода подаётся в один из патрубков при заглушенном другом и открытом затворе. Для вытеснения воздуха из внутренней полости ослабить пробку и подать воду по давлением 2 кгс/см^2. После вытеснения воздуха пробку затянуть и поднять давление до 15 кгс/см^2. Выдержать задвижку при установившемся давлении в течение 1 минуты, после чего снизить давление до PN-10 кгс/см^2 и провести визуальный контроль течение времени, необходимого для осмотра, но не менее 1 мин. Механические разрушения, течи, остаточные деформации, «потение» через металл, пропуск рабочей среды в атмосферу не допускаются.

2. Испытание на герметичность затвора:

а) установить задвижку на стенд и закрепить ее;

б) заполнить внутреннюю полость задвижки водой под давлением 2 кгс/см^2 до полного вытеснения воздуха; для обеспечения выхода воздуха ослабить пробку в крышке и затянуть её после появления воды.

в) закрыть затвор маховиком усилием , указанным в табл.1;

г) подать воду давлением 1,1PN=11 кгс/см^2 и выдержать в течение 180 с.;

д) допустимые утечки среды для затвора со стороны открытого патрубка по ГОСТ9544-2005 по пробному веществу «вода»;

е) сбросить давление до нуля;

ж) переустановить задвижку на 180° и провести испытание на герметичность для второго выходного патрубка.

При индивидуальном заказе предприятие-изготовитель обязуется провести приемо-сдаточные испытания по методике потребителя.

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ОАО "РАКИТЯНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД"
309310, П. РАКИТНОЕ, БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛ.
УЛ. ПРОЛЕТАРСКАЯ, 26
КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ/ФАКСЫ:
(47245) 5-59-30, 5-51-63
E-mail: armzav@belgtts.ru

ОАО «Ракитянский арматурный завод»

Код ОКП 37 0000

Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем двухдисковая фланцевая чугунная на PN 1,0 МПа (10 кгс/см^2) DN 500

30ч15бр

Паспорт ГИНЖ.491535.000ПС

2013 г.

Общие сведения об изделии

Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем двухдисковая фланцевая чугунная на PN 1.0 МПа (10 кгс/см^2) предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства на трубопроводах для перекрытия воды при температуре до 100°С при номинальном давлении PN10 кгс/см^2. Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается, диски затвора должны быть подняты или опущены до упора.

Условное обозначение изделия: задвижка т/ф 30ч15бр DN 500

Основные технические данные

Таблица 1

Наименование параметра	Показатель
Усилие на маховике, кгс: – при закрытии – при открытии	85 100
Температура рабочей среды t,°С	до 100
Температура окружающей среды t,°С	от -15 до +40
Герметичность в затворе	по ГОСТ 9544-93
Коэффициент гидравлического сопротивления	0,2
Габаритные и присоединительные размеры, мм: – строительная длина – высота от оси магистрали – диаметр магистральных фланцев – диаметр расположения присоединительных Отверстий фланцев – диаметр отверстий Количество отверстий	 700 1185 670 620 26 20
Масса, кг	955

Комплектность

Задвижка т/ф 30ч15бр DN 500 – 1шт.
Настоящий паспорт – 1 экз.

Материалы основных деталей

Таблица 2

Наименование детали	Материал
Корпус, крышка, клин, диски, маховик	СЧ18 ГОСТ 1412
Материал уплотнительных поверхностей	Латунь ЛЦ38Мц2С2 ГОСТ1771
Сальник	СЧ15 ГОСТ 1412
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632
Втулка резьбовая	Латунь ЛЦ40С ГОСТ 17711
Набивка сальника	АП31 ГОСТ 5152
Прокладка	Паронит ПОН- ГОСТ 481

Свидетельство о приемке и консервации

Задвижка т/ф 30ч15бр DN500 заводской №_____ соответствует «ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГЛАМЕНТУ о безопасности машин и оборудования», утверждённому постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753, ГОСТ 5762-2002, ТУ 3700-026-00218093-2007 и признана годной к эксплуатации.

Сертификат соответствия С-RU.МН02.В.00002, срок действия до 29.04.2016 г.

Разрешение Ростехнадзора №РРС 00-041337, срок действия до 30.11.2015 г.

Допустимая утечка для затвора по классу _____по ГОСТ 9544-2005 по пробному веществу « вода».

Дата выпуска и консервации "____"_____20___г.

Срок консервации –1 год.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения 7(Ж) по ГОСТ 15150-69.

Гарантийная наработка – 400 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Средний ресурс 2000 циклов «открыто-закрыто».

Полный средний срок службы – 8 лет.

Руководитель предприятия _____ /_____/
личная подпись расшифровка подписи

Начальник ОТК _____ /_____/
личная подпись расшифровка подписи

Штамп ОТК