

**ПАСПОРТ**

**Задвижка клиновая стальная штампосварная**

**с выдвижным шпинделем фланцевая**

**DN 400-600 PN 0,6 МПа**

**Пенза 2019 г.**

**ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

**Наименование** Задвижка клиновая штампосварная с выдвижным шпинделем

**изделия** DN , РN 0,6 МПа (6 кгс/см2)

**Обозначение изделия** т/ф 30с546нж

**Предприятие-изготовитель** ЗАО «Пензенский завод трубопроводной арматуры»

**Номер изделия** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Дата изготовления** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Назначение:** Применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах для транспортировки жидких неагрессивных сред.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение | 30с546нж |
| Исполнение поставки | Промышленная, общего назначения |
| Проход условный DN,  | 400 | 500 | 600 |
| Давление условное PN, МПа (кгс/см²) | 0,6 (6) |
| Класс герметичности затвора | Класс «С» по ГОСТ 9544-05 |
| Температура рабочей среды °C, не более | 300 |
| Марка материала корпуса и крышки | Сталь 20Л |
| Коэффициент сопротивления, не более | 0,8 |
| Среда рабочая | Вода, пар, жидкие неагрессивные и нетоксичные нефтепродукты |
| Тип присоединения | Фланцевое по ГОСТ 12819-80 |
| Способ управления | Ручное (редуктор) |
| Строительная длина, мм  | 310 | 350 | 390 |
| Масса не более, кг | 251 | 396 | 541 |
| Сведения о сертификации: Сертификат соответствия № ТС RU C-RU.АД40.В.00007от 08.06.2017 г. Выдан ООО «ЦС ОПО «Ирбис», г. Москва Срок действия: до 07.06.2022 г. |

**МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование детали | Марка материала | Наименование детали | Марка материала |
| Корпус | Сталь 20 | Шпиндель  | Сталь 20Х13 |
| Диск | Сталь 20 | Кольцо уплотнительное | Сталь 08Х18Н10Т |
| Клин | Сталь 20 | Наплавка на клине | Сталь 20Х13 |
| Шпилька, гайка | Сталь 35 | Втулка резьбовая | БрАЖМц 10-3-1,5 |
| Маховик | Сталь 20 | Прокладка  | ПОН |
| Фланец | Сталь 20 | Набивка сальника | Терморасширенный графит |

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

1. Задвижка клиновая в сборе.
2. Техническое описание и инструкция по монтажу и эксплуатации - 1 экз. на партию изделий отгружаемых в один адрес.
3. Паспорт – 1 экз.

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ**

Задвижка клиновая штампосварная с выдвижным шпинделем DN , PN 0,6 МПа (6 кгс/см2) соответствует ТУ 3700-002-92853012-2012 и признана годной для эксплуатации.

Дата консервации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Срок консервации 3 года**

**ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)**

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока.

Полный средний срок службы – 10 лет.

Полный средний ресурс, цикл, не менее – 2500

Наработка на отказ, цикл - 500

Начальник ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 МП «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_ г.