 **Наманганский**

 **Машиностроительный**

 **Завод**

**ПАСПОРТ**

 **задвижка клиновая штампосварная**

**DN 150 PN 25**

**НА 11053.150**



**2013**

**НА 11053.150**

 **Общие сведения об изделии**

**Наименование изделия:** Задвижка клиновая штампосварная
 с выдвижным шпинделем DN 150 PN 2,5МПа

**Обозначение изделия**: НА 11053.150, т/ф **30с65нж**

**Предприятие-изготовитель:** Наманганский машиностроительный завод,
 Республика Узбекистан, г. Наманган.

**Дата изготовления: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Назначение изделия:** Предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах для транспортировки воды, пара, нефти, масла при температуре до 300оС.

**Основные технические данные и характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | **Показатели** |
| Диаметр условный, DN, мм | 150 |
| Давление номинальное, PN МПа, (кгс/см2) | 2,5 (25) |
| Давление гидроиспытаний Рпр МПа, (кгс/см2) | 3,75 (37,5) |
| Испытательная среда | Вода |
| Температура рабочей среды, не выше оС | 300 |
| Температура окружающей среды, оС | От -40 до +40 |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | У1 |
| Рабочая среда | Вода, пар, нефть, масло |
| Класс герметичности по ГОСТ 9544-93 | С |
| Присоединение к трубопроводу | Фланцевое по ГОСТ 12815-80 |
| Масса, кг, не более | 76 |
| Привод  | Ручной (маховик) |

**НА 11053.150**

**Материалы основных деталей**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Корпус,крышка | Диск | Шпиндель | Втулка резьбовая | Набивка |
| 20Л | 20Л | 20Х13 | Лц40С | ТРГ |

**Комплектность**

1. Задвижка в сборе;

2. Паспорт – 1 экземпляр на изделие;

3. Руководство по эксплуатации – 2 экземпляра на партию изделий, поставляемых в один адрес.

**Свидетельство о приёмке и консервации**

Задвижка соответствует ТУ 3741-024-57146717-2005 и признана годной к эксплуатации.

Перед упаковкой изделия подвергнуты консервации.

Дата консервации:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Срок консервации 3 года

**Гарантии изготовителя**

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия – изготовителя.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

**ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ**

Запрещается разборка и ремонт без письменного разрешения предприятия–изготовителя до ввода изделия в эксплуатацию.

Отметка (штамп) ОТК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (Подпись ФИО, дата)