



www.ventil-prom.ru

ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ



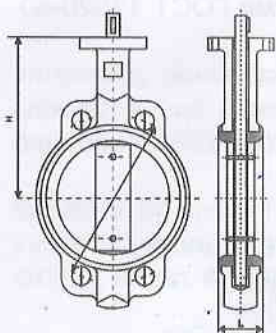
ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации

1. Наименование и область применения

Затвор чугунный дисковый поворотный PN 16. Предназначается для установки в качестве запорного и условно-регулирующего устройства на трубопроводах.

2. Основные размеры



Наименование параметра	Показатель									
	50	65	80	100	125	150	200	250	300	
Проход условный DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	
Строительная длина L, мм	45	51	52	58	58	58	65	71	81	
Строительная высота H, мм	88	115	130	150	170	185	215	295	330	
Масса, кг	2,1	2,45	3,0	3,9	5,3	6,4	11,4	22,5	32,5	

3. Материал основных деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Чугун серый СЧ18
Диск	Высокопрочный чугун ВЧ 40
Шток	Сталь конструкционная 12Х13
Уплотнительная манжета	Синтетический каучук EPDM

4. Технические характеристики

Наименование параметра	Показатель							
Проход условный DN	50	65	80	100	125	150	200	
Тип исполнения	стяжной (межфланцевый)							
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)							
Температура рабочей среды, °С	не более 130							
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	А							
Рабочая среда	вода, воздух, жидкие среды не агрессивные к материалам изделия.							
Температура окруж. среды, °С	от - 30 до + 50							
Управление	ручное							
Средний ресурс до замены, циклов	1000							
Средний срок службы, лет	10							

5. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям безопасности и настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийная наработка не менее 500 циклов.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

6. Инструкция по монтажу и эксплуатации

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.

Перед установкой на трубопровод затворы подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей затвора, проверить легкость и плавность хода.

Монтаж затворов производить между фланцами воротниковыми приварными встык ГОСТ 12821-80 и стяжки их резьбовыми шпильками. При установке дополнительные уплотнительные прокладки фланцевого соединения не требуются.

ВНИМАНИЕ: Затворы допустимо монтировать между фланцами плоскими приварными ГОСТ 12820-80, при условии, что максимальное давление рабочей среды не превышает 1,0 МПа.

Рабочее положение затвора – любое, кроме расположения рукоятки вниз. Направление движения рабочей среды – любое. Для уменьшения износа седлового уплотнения и увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать с горизонтальным положением штока $\pm 30^\circ$, особенно для рабочих сред, содержащих абразивные частицы или осаждающиеся примеси.

Затворы устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. Произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

Перед началом монтажа диск затвора необходимо приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за проекцию корпуса затвора. При монтаже затворов необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов на расстоянии, обеспечивающем свободное размещение между ними затвора. Затвор поворотный необходимо отцентрировать и закрутить, но не затягивать шпильки. Открыть диск затвора в положение «полностью открыт». Затяжка шпилек на межфланцевом соединении должна быть равномерной по всему периметру до момента соприкосновения плоскостей фланцев и корпуса затвора (металлическая часть).

Для проверки правильности установки произвести медленное закрытие и открытие поворотного затвора. Затвор должен свободно открываться и закрываться.

Затворы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).

ВНИМАНИЕ: Запрещено производить сварочные работы на трубопроводе после установки затвора.

7. Условия хранения и транспортировки

Затворы хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до плюс 50°C .

Транспортирование затворов может производиться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность ударов друг о друга и появление механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

Штамп

Дата импортирования