8. Свидетельство о приемке.

Проведены испытания:

1. На прочность и плотность материала корпуса – водой Рпр. равно 24 МПа (240 кг/см^2)
2. На герметичность сальникового уплотнения и затвора – водой Рпр. Равно 240 МПа (240 кг/см^2). Вентили испытаны и соответствуют требованиям ТУ 26-07-1476-89, ГОСТа 5761-74.

Признан годным к эксплуатации.

«___»_____20__г.

9. Гарантии изготовителя.

1. Изготовитель гарантирует соответствие вентилей требованиям ТУ 26-07-1476-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных ТУ 26-07-1476-89 и ГОСТом 5761-74.
2. Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода вентиля в эксплуатацию при гарантийной наработке не менее 800 циклов 12000 часов.

Учреждение ОБ – 21/2

КЛАПАН (вентиль)
Ру 16 Мпа (160 кгс/см^2)
ТУ 26 – 07 – 1476 – 89

ПАСПОРТ
и инструкция по эксплуатации

г. Брянск

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Клапаны (вентили) Запорные стальные предназначены для применения в дифференциальных манометрах на линиях теплотехнического и технического контроля общепромышленного назначения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.
Пример записи клапана запорного стального Ду 15 при заказе и в документации другой продукции: «Клапан Ду 15 т/ф 15 с 54 бк ТУ 26-07-1476-89»

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

(нужное подчеркнуть)

Рабочее положение	- любое
Среда	- неагрессивная
Подача среды	- под затвор
Температура среды	- не выше 473^0 К (200^0С)
Температура окружающей среды	- не ниже 233^0К (-40^0С)
Герметичность затвора	- «С» класс ГОСТ 9544-93

Исполнение НТД	Таблица фигур	Присоединительные размеры	Длина мм	Высота, мм	Масса кг	Упаковка
Ду 15	15с54бк	резьба на обоих концах наружная М22х1,5	68-1,5	не более 100	не более 0,5	коробка из гофрокартона по 30 шт.
Ду 6	15с54бк1	резьба на обоих концах , внутрен. трубная к 1/4	64-1,5	не более 100	не более 0,5	коробка из гофрокартона по 30 шт.
Ду 15	15с54бк1	резьба на обоих концах , внутрен. трубная 1/2	68-1,5	не более 100	не более 0,6	коробка из гофрокартона по 30 шт.
Ду 20	15с54бк1	резьба на обоих концах , внутрен. трубная 3/4	75-1,5	не более 110	не более 075	коробка из гофрокартона по 25 шт.
Ду 25	15с54бк1	резьба на обоих концах , внутрен. трубная 1	75-1,5	не более 110	не более 1,0	коробка из гофрокартона по25 шт.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТ

1. Вентиль состоит из следующих основных деталей: корпуса, шпинделя, сальникового уплотнителя, накидной гайки и маховика.
2. В качестве сальникового уплотнения используются кольца из паронита ПОН ГОСТ 481-80, фторопласта 4 ГОСТ 10007-80Е.
3. Открытие – закрытие вентиля производится вращением маховика рукой.
Примечание. Применение нетарированных ключей, рычагов запрещается.
4. При вращении маховика против часовой стрелки вентиль открывается.
Для полного открытия вентиля достаточно повернуть маховик на три оборота.

2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается проводить работы по устранению неисправностей при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
2. При проведении работ по монтажу, демонтажу, ремонту и сборке следует руководствоваться общими правилами по технике безопасности.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускаются лица, изучившие требования инструкции по и монтажу и эксплуатации вентилей, правил техники безопасности и имеющие навыки работы с вентилями.
2. Перед монтажом вентиля проверить состояние резьба на присоединительных концах, отсутствие посторонних частиц в его полостях.
3. При монтаже, разборке и сборке возможность загрязнения и попадания посторонних частиц во внутренние полости вентиля должна быть исключена.
4. При обнаружении в полостях вентиля посторонних частиц (песка, грязи и т.п.) вентиль должен быть промыт и продут воздухом.

6. УКАЗАНИЯ ПО РАЗБОРКЕ И СБОРКЕ ВЕНТИЛЯ.

1. Разборка и сборка вентиля производится с целью выявления дефектов, возникших при эксплуатации и замене сальникового уплотнения.
2. Для удаления сальникового уплотнения необходимо вывернуть шпиндель вентиля вместе с втулкой сальника и поднабивочным кольцом.
3. Собранные после устранения дефектов вентиля подвергнуть испытаниям на герметичность затвора и сальникового уплотнения водой Ру=16 МПа (160 кг/см^2)

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

№ п.п.	Неисправности	Причина неисправности	Способ их устранения
1	Пропуск среды выше допустимого при закрытом затворе	Полный износ уплотнительной поверхности пропускной части корпуса	Заменить вентиль
		Попадание на уплотнительные поверхности затвора посторонних частиц	Продуть вентиль
2	Пропуск среды через сальниковое уплотнение	Недостаточность уплотнения	Уплотнить доп. подтяж. Гайки накидной
		Износ или повреждение сальникового уплотнения	Заменить сальниковое уплотнение