



 ПАСПОРТ

**1. Основные сведения**Наименование изделия: **Клапан** (**вентиль) запорный проходной муфтовый**.
Обозначение изделия: **15нж6бк**Документ на изготовление: ТУ 3700-003-92853012-2012Предприятие-изготовитель: ЗАО «Пензенский завод трубопроводной арматуры»
440034, Россия, г. Пенза, ул. Калинина 108Г.
Дата изготовления:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
Номер изделия:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
Область применения: Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Сертификат Соответствия № ТС RU С-RU.МА10.В00015 срок действия до 29.03.2020г.
**2. Основные технические данные.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметра** | **Показатель** |
| Проход условный, Ду, мм | 6 |
| Давление номинальное, Pу МПа (кгс/см2) | 2,5 (25) |
| Температура рабочей среды, оС | 350 |
| Рабочая среда | Вода, пар, нефтепродукты, жидкий и газообразный аммиак с маслами |
| Температура окружающей среды, оС | От -60 до +40 |
| Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005 | А |
| Управление | Ручное (маховик) |
| Тип присоединения | Муфтовое  |
| Масса, кг, не более | 0,3 |
| Средний срок службы, лет | 10 |

**3. Материал основных деталей.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование детали** | **Марка материала** |
| Корпус | Сталь 12Х18Н9Т |
| Клапан | Сталь 14Х17Н2 |
| Шпиндель  | Сталь 14Х17Н2 |
| Сальник  | Сталь 12Х18Н10Т |
| Набивочное кольцо | Шнур асбестовый 3 |
| Накидная гайка | Сталь 14Х17Н2 |

**4. Свидетельство и приёмке и консервации.**Вентиль запорный 15нж6бк Ду 6 прошёл приёмо-сдаточные испытания на герметичность затвора давлением 27,5 кгс/см2 и плотность литья и соединений давлением 37,5 кгс/см2, соответствует
ТУ 3700-003-92853012-2012 и признан годным для эксплуатации.
Срок консервации – 3 года.
**5. Комплектность**.
Вентиль в сборе – 1 шт.
Паспорт – 1 шт.
**6. Гарантии изготовителя.**Предприятие гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 18 месяцев и гарантийной наработки – 300 циклов «закрыто-открыто» со дня ввода в эксплуатацию. Но не более 24 месяцев с момента отгрузки.

Ответственный ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. М.П.